

Newsletter spécial Trimaran 65'

En juin 2014 a débuté au sein du chantier TechniYachtsPinta, la construction de la structure en composite d'un trimaran 65'. Ce dernier représente une longueur de 19,80 mètres, une largeur de 12,05 mètres et une hauteur de 6,5 mètres.

Juin 2014 : réception des moules



La construction de ce trimaran de 65' a tout d'abord commencé par la réception et la maintenance des moules fabriqués par Formes et Volumes.

Après l'installation et le calage de ces derniers dans notre chantier, les techniciens de TechniYachtsPinta les ont dans un premier temps préparés et cirés. Ces étapes sont primordiales au bon déroulement de la construction et à la finition des pièces.

Fin juin 2014 : début du gelcoatage



Le cirage effectué, les techniciens ont procédé au gelcoatage des moules à l'aide d'une machine dédiée.

Juillet - août 2014 : réalisation du composite



A la suite de l'application du gelcoat, une première peau en résine vinylestere est réalisée avec un complément de structure en résine isophtalique. S'ensuit un travail méthodique d'adaptation et de collage sous vide des plaques de mousse (âme de la structure).

Juillet - août 2014 : fabrication des cloisons sous vide



Après découpage des mousses à la commande numérique, les cloisons ont été intégralement réalisées sous-vide, sur notre marbre de plus de 100 m² afin de limiter leurs poids et épaisseurs.

Fin août 2014 : assemblage de la coque centrale



1^{ère} grande étape de l'assemblage : la liaison des ailes à la coque centrale. L'ensemble de cette structure culmine déjà à 5 mètres de haut et représente une surface de 200 m².

Fin novembre 2014 : démoulage de l'ensemble coque centrale - ailes - cloisons



L'assemblage des ailes à la coque centrale et la pose des cloisons principales permet maintenant de démouler l'ensemble de la structure : cette opération a mobilisé deux grues avec des flèches de 30 mètres chacune, 2 grutiers, leur coordinateur et l'ensemble des techniciens du chantier afin d'assurer cette manœuvre en toute sécurité. Une journée fût nécessaire.

Janvier 2015 : pose du fly



Le bateau une fois installé sur son ber de transport, le fly a été retourné puis posé sur les cloisons. Le travail de CAO (Conception Assisté par Ordinateur) et de découpe numérique a permis un ajustage parfait de l'ensemble des pièces.

Janvier 2015 : pose du fly



Le bateau une fois installé sur son ber de transport, le fly a été retourné puis posé sur les cloisons. Le travail de CAO (Conception Assisté par Ordinateur) et de découpe numérique a permis un ajustage parfait de l'ensemble des pièces.

Mi janvier 2015 : livraison du bateau



Après les dernières finitions et un nettoyage intégral, le trimaran a quitté l'atelier selon le planning initial pour être ensuite transféré à son propriétaire.

La construction composite du trimaran 65' n'a duré que 7 mois, jusqu'à 16 techniciens ont travaillé sur le projet, plus de 10 tonnes de résine, tissu et mousse ont été utilisées.



Contact@typ17.fr | 05 48 44 40 70

[Consulter les précédentes Newsletters](#)

Suivez nous sur: [Facebook](#), [Twitter](#) et [Partager à vos contacts](#)

Copyright © 2015 TechniYachtsPinta. Tous droits réservés